

Qualifikationen E/IWP, E/IWS, E/IWT, E/IWE gem. IAB-252

Personen, die aufgrund einer ausländischen Ausbildung keinen österreichischen Ausbildungsnachweis (z.B. Lehrabschlussprüfungszeugnis, Standesbezeichnung Ing.) vorweisen können, benötigen immer eine Freigabe durch den Chief Executive des ANB Österreich.

Eine Nostrifizierung, Gleichstellung des Lehrabschlusses oder äquivalent durch eine österreichische Behörde, kann vom ANB Österreich nur anerkannt werden, wenn keine länderspezifischen (Ausstellungsland des Nachweises) Zugangsvoraussetzungen gemäß den IAB-Richtlinien vorliegen.

European / International Welding Practitioner (E/IWP) – Schweißpraktiker/in

Die international geforderten technischen Kenntnisse und praktischen Fertigkeiten werden im Lehrgang **IWP** vermittelt.

Abschluss:

- internationale Qualifikation: **European / International Welding Practitioner**

Zulassung zur Teilnahme am Lehrgang **IWP** siehe Seite 2

European / International Welding Specialist (E/IWS)

Die international geforderten technischen Basiskenntnisse werden im Lehrgang **IWS** vermittelt.

Abschluss:

- internationale Qualifikation: **European / International Welding Specialist**

Zulassung zur Teilnahme am Lehrgang **IWS** siehe Seite 3

European / International Welding Technologist (E/IWT)

Die international geforderten speziellen technischen Kenntnisse werden im Lehrgang **IWT** vermittelt.

Abschluss:

- internationale Qualifikation: **European / International Welding Technologist**

Zulassung zur Teilnahme am Lehrgang **IWT** siehe Seite 4

European / International Welding Engineer (E/IWE)

Die national und international geforderten umfassenden technischen Kenntnisse werden im Lehrgang **IWE** vermittelt.

Abschluss:

- internationale Qualifikation: **European / International Welding Engineer**

Zulassung zur Teilnahme am Lehrgang **IWE** siehe Seite 5



International Welding Practitioner (EWP/IWP)

- Antragsformular
- Kopie amtlicher Lichtbildausweis

Ausbildungsnachweis EWP / IWP (gem. IAB-252):

- Nachweis von mind. 2 Jahren praktischer Berufserfahrung als Schweißer

International Welding Practitioner (IWP)

Gültige Schweißerzertifikate gemäß EN ISO 9606-1/2 in mind. 1 Schweißverfahren:

- Position H-L045 ss nb / ss gb oder J-L045 ss nb oder PC und PH ss nb in der gleichen Materialgruppe (Rohr)

oder gem. EN ISO 9606-1

- Position PE ss nb oder Positionen PC und PF ss nb (Blech)

oder gem. EN ISO 9606-2

- PE bs oder PC und PF bs (Blech)

European / International Welding Specialist (EWS/IWS) (gem. IAB-020)

- Antragsformular
- Kopie amtlicher Lichtbildausweis

Direkter Zugang:

Meisterbrief (gewerblicher Meister oder Werkmeister)
(Bereich Metallverarbeitung)

International Welding Specialist (IWS)

- Zeugnis Meisterprüfung
- Nachweis 2 Jahre Berufserfahrung nach Abschluss der Meisterprüfung¹

oder

Indirekter Zugang via IWS-0 (Lehrgang und Prüfung):

Lehrabschluss in einem metallverarbeitenden Beruf oder IWP

- Zeugnis IWS-0 Prüfung (VLG)/EWCP-Diplom

International Welding Specialist (IWS)

- Lehrabschlussprüfungszeugnis¹
- Nachweis 3 Jahre Berufserfahrung nach dem Lehrabschluss²

oder

- IWP-Abschluss**
- Nachweis 2 Jahre Berufserfahrung als IWP¹

¹ Elektronik, Elektrotechnik, Gießereitechnik (Eisen- und Stahlguss, Nichteisenmetallguss), Karosseriebautechnik, Konstrukteur, Maschinenbautechnik, Metallbautechnik, Stahlbautechnik, Werkzeugbautechnik, Kraftfahrzeugtechnik, Land- und Baumaschinentechnik (Baumaschinen, Landmaschinen), Luftfahrzeugtechnik, Mechatronik, Metallbearbeitung, Metallgießer, Metallurgie und Umformtechnik, Seilbahntechnik, Spengler, Werkstofftechnik, Installations- und Gebäudetechnik

² Berufserfahrung in schweißtechnisch relevanten Tätigkeiten

Die Formulierungen verstehen sich als geschlechtsneutral. Es gelten die aktuellsten IAB-Richtlinien. (Stand: 03-2026)
ANB-IAB252-1-A-AT

European / International Welding Technologist (EWT/IWT) (gem. IAB-252)

- Antragsformular
- Kopie amtlicher Lichtbildausweis

International Welding Technologist (IWT)

ISCED-Abschluss der Stufe 3x4 inkl. nachweislicher Studententafel (z.B. BS, HTL, Bundesgesetzblatt)³

- naturwiss./techn. Lehrabschluss (Zeugnis) und Nachweis von Mathematik, Physik und Chemie der Ausbildungsschule (IAB-252 IWT 1.+2.) oder
- naturwiss./techn. Lehrabschluss (Zeugnis) und Nachweis von Mathematik der Ausbildungsschule ohne Physik und Chemie mit 2 Jahren Berufserfahrung⁴ im metallverarbeitenden oder schweißtechnischen Bereich innerhalb der letzten 5 Jahre vor Antragstellung (IAB-252 IWT 1.+3.) oder
- Lehrabschluss (Zeugnis) und ohne Nachweis von Mathematik, Physik und Chemie der Ausbildungsschule mit 5 Jahren Berufserfahrung⁴ im metallverarbeitenden oder schweißtechnischen Bereich innerhalb der letzten 8 Jahre vor Antragstellung sowie positiv abgelegter IWS0-Prüfung (IAB-252 IWT 1.+4.) oder
- Techn. Fachschule (Abschlusszeugnis) mit Nachweis von Mathematik, Physik und Chemie der Ausbildungsschule (IAB-252 IWT 1.+2.) oder
- Techn. Fachschule (Abschlusszeugnis) mit Nachweis von Mathematik der Ausbildungsschule ohne Physik und Chemie mit 2 Jahren Berufserfahrung⁴ im metallverarbeitenden oder schweißtechnischen Bereich innerhalb der letzten 5 Jahre vor Antragstellung (IAB-252 IWT 1.+3.) oder
- Techn. Fachschule (Abschlusszeugnis) ohne Nachweis von Mathematik, Physik und Chemie der Ausbildungsschule mit 5 Jahren Berufserfahrung⁴ im metallverarbeitenden oder schweißtechnischen Bereich innerhalb der letzten 8 Jahre vor Antragstellung sowie positiv abgelegter IWS0-Prüfung (IAB-252 IWT 1.+4.) oder
- HTL-Abschluss ((B)RP/RDP/DP) mit Nachweis von Mathematik, Physik und Chemie der Ausbildungsschule (IAB-252 IWT 1.+2.) oder
- HTL-Abschluss ((B)RP/RDP/DP) mit Nachweis von Mathematik der Ausbildungsschule ohne Physik und Chemie mit 2 Jahren Berufserfahrung⁴ im metallverarbeitenden oder schweißtechnischen Bereich innerhalb der letzten 5 Jahre vor Antragstellung (IAB-252 IWT 1.+3.) oder
- HTL-Abschluss ((B)RP/RDP/DP) mit 5 Jahren Berufserfahrung⁴ im metallverarbeitenden oder schweißtechnischen Bereich innerhalb der letzten 8 Jahre vor Antragstellung sowie positiv abgelegter IWS0-Prüfung (IAB-252 IWT 1.+4.) oder
- AHS-Abschluss (RP) und Zeugnis d. 8. Klasse mit Nachweis von Mathematik, Physik und Chemie der Ausbildungsschule (IAB-252 IWT 1.+2.)

³ Studententafel ist verpflichtend beizulegen

⁴ Nach abgeschlossener Ausbildung



European / International Welding Engineer (EWE/IWE) (gem. IAB-252)

- Antragsformular
- Kopie amtlicher Lichtbildausweis

International Welding Engineer (IWE)

Bachelor-Abschluss (Mindeststudiendauer 3 Jahre) einer technischen Fachrichtung⁵, an einer national anerkannten Universität, Fachhochschule, etc. wobei folgende Gegenstände enthalten sein müssen: Mathematik, Physik, Chemie, Elektrotechnik und Werkstoff-/Materialwissenschaften.⁶

oder

Bachelor-Abschluss (Mindeststudiendauer 3 Jahre) einer technischen Fachrichtung⁷, an einer national anerkannten Universität, Fachhochschule, etc. wobei nur ein Teil der folgenden Gegenstände enthalten ist: Mathematik, Physik, Chemie, Elektrotechnik und Werkstoff-/Materialwissenschaften, mit 3 Jahren Berufserfahrung⁸ im metallverarbeitenden oder schweißtechnischen Bereich innerhalb der letzten 5 Jahre vor Antragstellung.⁹

oder

ISCED-Abschluss der Stufe 6 einer national anerkannten Zertifizierungsstelle (z.B. Ing. gem. IngG2017), IWE0-Kursbesuch und IWE0-Abschlussprüfung

⁵ MINT -Disziplin; Mathematik, Physik, Chemie, Elektrotechnik und Werkstoff-/Materialwissenschaften

⁶ Nachweise: Bachelor+ LV-Zeugnisse entsprechend Auflistung des Bachelorstudiums

⁷ MINT -Disziplin; Mathematik, Physik, Chemie, Elektrotechnik und Werkstoff-/Materialwissenschaften

⁸ Nach abgeschlossener Ausbildung

⁹ Nachweise: Bachelor+ LV-Zeugnisse entsprechend Auflistung des Bachelorstudiums+Berufserfahrung

Die Formulierungen verstehen sich als geschlechtsneutral. Es gelten die aktuellsten IAB-Richtlinien. (Stand: 03-2026)
ANB-IAB252-1-A-AT